

# Duraflex M42

Banda bimetal **BITE DURAFLEX M42** este o bandă universală folosită la debitarea materialelor feroase și neferoase de diferite calități cu o duritate de până la 45 Hrc. Dinții benzii sunt din material HSS-M42. Rezistența înaltă la uzură este datorată carburilor dure distribuite uniform pe vârful dinților, formate în timpul procesului de călire și revenire.

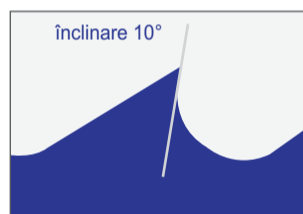
Designul danturii benzilor **BITE DURAFLEX M42** este de tip variabil (ex: dințarea 5 / 8 Z" înseamnă o grupare de 5 dinți, urmată de alta de 8 dinți, fiecare dintre aceste grupe consecutive fiind pe aceeași lungime de bandă-2,54 cm; repetarea acestor doua grupe, de a lungul benzii, este periodică). Acest concept modern permite un interval de debitare mare cu un singur tip de bandă, capabilitatea de eliminare a vibrațiilor, obținerea unei debitări netede și o durată mare de folosire a benzii.



## Tipuri de dințări disponibile în funcție de lățimea și grosimea benzii

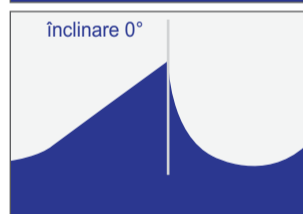
Dimensiuni (mm)		Nr. dinți / țol (Z")									
Lat.	Gr.	0,75 / 1,25	1,1 / 1,6	1,5 / 2	2 / 3	3 / 4	4 / 6	5 / 8	6 / 10	8 / 12	10 / 14
13	0,65								■ ZDT	■ ZDT	■ ZDT
20	0,9						■ PDT	■ ZDT	■ ZDT	■ ZDT	■ ZDT
27	0,9				■ PDT	■ PDT	■ PDT	■ ZDT	■ ZDT	■ ZDT	■ ZDT
34	1,1				■ PDT	■ PDT	■ PDT	■ ZDT	■ ZDT	■ ZDT	
41	1,3			■ PDT	■ PDT	■ PDT	■ PDT	■ ZDT	■ ZDT		
54	1,3		■ PDT	■ PDT	■ PDT	■ PDT	■ PDT				
54	1,6	■ PDT	■ PDT	■ PDT	■ PDT	■ PDT	■ PDT				
67	1,6	■ PDT	■ PDT	■ PDT	■ PDT	■ PDT					
80	1,6	■ PDT	■ PDT	■ PDT	■ PDT						

## Geometrie dinte



### PDT - înclinare pozitivă 10° a feței dintelui

Dintele are o înclinare pozitivă de 10° a unghiului de debitare. Această formă este special concepută pentru debitarea materialelor solide, a tuburilor cu pereți groși și a aliajelor.



### ZDT - înclinare 0° a feței dintelui

Dintele are o înclinare de 0° a unghiului de debitare. Această formă este special concepută pentru debitarea materialelor cu conținut mare de carbon (cum ar fi fonta), a celor cu secțiuni mici și a profilelor și tuburilor cu pereți subțiri.

## Selectarea dințării în funcție de material

Profil		Solid	
Grosimea peretelui (mm)	Z / "	Dimensiunea materialului (mm)	Z / "
0 - 4	10/14	0-25	10/14
3 - 6	8/12	15-40	8/12
6 - 9	6/10	25-50	6/10
9 - 13	5/8	35-70	5/8
12 - 16	4/6	50-120	4/6
16 - 22	3/4	80-180	3/4
20 - 35	2/3	130-350	2/3
30 - 85	1,5/2	150-400	1,5/2
40 - 80	1,1/1,6	200-600	1,1/1,6
80 - 200	0,75/1,25	500-2000	0,75/1,25