

### III. POWERCUT - CARBURA

#### PowerCut

Bandă cu carbură „high-tech”, testată în timp, diverse tipuri de materiale, 1600HV  
 Oțel de scule, inoxuri, HSS, pe baza de Ni, Co sau Cr ; aliaje de titan; neferoase

mm	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	1,8/2,2	2/3	3/4
27 x 0,90					TP	
34 x 1,10					TP	TP
41 x 1,30			TP		TP	TP
54 x 1,30			TP		TP	TP
54 x 1,60	TP	TP	TP	TP	TP	TP
67 x 1,60	TP	TP	TP	TP		
80 x 1,60			TP			
Material	>600	300-600	200-400	100-320	80-250	<120

#### Set Extreme

Bandă cu carbură universală și durabilă pentru toate tipurile de materiale  
 Materiale cu stres rezidual (tensionate) și duritate până la 50HRC  
 forjă și abrazive, solide și țevi cu perete gros; pe baza de Ni, Co sau Cr ; aliaje de titan

mm	0,70/1,00	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3
34 x 1,10					TPSE
41 x 1,30					TPSE TPSE
54 x 1,30					TPSE TPSE
54 x 1,60					TPSE TPSE
67 x 1,60			TPSE	TPSE	TPSE
80 x 1,60	TPSE	TPSE	TPSE		
100 x 1,60	TPSE				
Material	>800	600-1200	350-650	200-400	<250

#### MultiPlex

Bandă cu carbură „high-tech” pentru prelucrare universală  
 oțel de scule, inoxuri, HSS, pe baza de Ni, Co sau Cr ; aliaje de titan; neferoase  
 Țevi rotunde / rectangulare și oțel secțional

mm	1,5/2	1,8/2,2	2/3	3/4
34 x 1,10			TPM	TPM
41 x 1,30			TPM	TPM
54 x 1,30			TPM	TPM
54 x 1,60	TPM		TPM	TPM
67 x 1,60	TPM	TPM		
Material	200-400	100-320	80-250	<120

#### Set

Bandă cu carbură universală și durabilă pentru toate tipurile de materiale  
 materialele cu duritate până la 50HRC, materiale din forjă și abrazive  
 solide și țevi cu perete gros; pe baza de Ni, Co sau Cr ; aliaje de titan

mm	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
27 x 0,90				TPS	TPS
34 x 1,10				TPS	TPS
41 x 1,30			TPS	TPS	TPS
54 x 1,30			TPS	TPS	TPS
54 x 1,60			TPS	TPS	TPS
67 x 1,60	TPS	TPS	TPS		
Material	>600	350-650	200-400	100-250	<120

#### Alu Set

Bandă cu carbură „high-tech” specială pentru materiale neferoase  
 Aluminii și metale neferoase  
 Debitare manuală a resturilor din turnare

mm	2	3
20 x 0,90		TPAS
27 x 0,90		TPAS
34 x 1,10	TPAS	TPAS
Material	200-400	120-200

#### Alu Max

Bandă cu carbură „high-tech” specială pentru aliaje de aluminiu de dimensiuni mari  
 Lingouri și plăci de mari dimensiuni

mm	0,70/1,00	0,90/1,20
54 x 1,30		TPAM
54 x 1,60		TPAM
80 x 1,60	TPAM	TPAM
Material	700-1000	500-750

#### Alu 2

Bandă cu carbură „high-tech” specială pentru materiale neferoase  
 Aluminii și metale neferoase  
 Debitare manuală sau automată a resturilor din turnare, a lingourilor și a plăcilor

mm	2	3	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3
20 x 0,90		TPA2				
27 x 0,90		TPA2				
34 x 1,10	TPA2	TPA2			TPA2	TPA2
41 x 1,30				TPA2	TPA2	TPA2
54 x 1,30				TPA2	TPA2	TPA2
54 x 1,60			TPA2	TPA2	TPA2	
80 x 1,60		TPA2				
Material	<280	<220	600-1200	350-650	200-400	<250

#### Alu 3

Bandă cu carbură „high-tech” specială: materiale neferoase, aliaje de aluminiu  
 Aluminii și metale neferoase  
 Debitare manuală a resturilor din turnare, a lingourilor și a plăcilor

mm	2	3	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3
27 x 0,90		TPA3				TPA3
34 x 1,10	TPA3	TPA3				TPA3
41 x 1,30				TPA3	TPA3	TPA3
54 x 1,30				TPA3	TPA3	TPA3
54 x 1,60			TPA3	TPA3	TPA3	TPA3
67 x 1,60				TPA3	TPA3	
80 x 1,60						
Material	<280	<220	600-1200	350-650	200-400	<250

#### PowerCut SN

Bandă cu carbură „high-tech” pentru materiale cu duritate peste 50 HRC  
 Materiale călite prin inducție / călite

mm	2/3	3/4
27 x 0,90		TPSN
34 x 1,10	TPSN	TPSN
41 x 1,30	TPSN	TPSN
54 x 1,30	TPSN	TPSN
54 x 1,60	TPSN	TPSN
Material	<250	<120

#### Performer

Bandă cu carbură de înaltă performanță pentru materiale speciale  
 Inoxuri, materiale rezistente la acizi  
 Materiale pe baza de Ni, Co sau Cr ; aliaje de titan

mm	1,1/1,6	1,5/2	1,8/2,2	2/3	3/4
34 x 1,10				TPPI	
41 x 1,30				TPPI	TPPI
54 x 1,30		TPPI	TPPI	TPPI	
54 x 1,60		TPPI	TPPI	TPPI	TPPI
67 x 1,60	TPPI	TPPI	TPPI		
80 x 1,60	TPPI				
Material	300-600	200-400	100-320	<250	<120

#### TCO

Bandă cu carbură specială pentru debitarea materialelor minerale  
 Beton poros, cărămizi perforate, materiale izolatoare (șantieri de construcții)  
 Utilizare fără răcire (nu necesită ferăstrău cu lichid de răcire)

mm	3
27 x 0,90	TCO

#### PNW

Bandă cu carbură specială pentru debitare diverse materiale speciale  
 plastice, neferoase, diverse tipuri de lemn de esență tare  
 Utilizare fără răcire (nu necesită ferăstrău cu lichid de răcire)

mm	3/4
13 x 0,90	TPNW

#### IMPORTANT - Rodajul unei noi benzi de ferăstrău

- Selectați valorile recomandate pentru viteza de tăiere Vc (m/min) și viteza de avans Vf (mm/min) cu ajutorul software-ului JUNIOR Cut-It;
- Începeți cu 70% din viteza obișnuită de tăiere și 50% din viteza normală de avans;
- În cazul benzilor cu carbură, suprafața materialului solid este de 500-1000 cm<sup>2</sup> până când parametrii pot fi reglați la valorile recomandate.

